



FICHE PRODUIT

# Analyse de risque ergonomique

## Avantages

- ✓ Les points qui posent problème en matière d'ergonomie aux postes de travail qui ont fait l'objet d'un examen sont objectivés et identifiés.
- ✓ L'optimisation des points qui posent problème peut être reprise dans GPP / JAP.

## Objectif

- Détecter toute charge ou surcharge de travail.
- Objectiver la charge au niveau des membres supérieurs, du cou et des épaules.
- Objectiver l'action de soulever, tenir, porter, pousser ou tirer une charge.
- Formuler des propositions directrices en vue d'optimiser les conditions de travail.
- Possibilité d'élaboration dans le détail des mesures de prévention et de conseils concrets. Des simulations peuvent être faites pour objectiver les résultats des conseils et éventuellement de les rectifier.
  - Cette partie doit être effectuée de manière multidisciplinaire en collaboration avec des collègues de l'entreprise.
- La procédure adéquate est mentionnée dans une offre. Cette offre peut être standard ou sur mesure.

## Méthode d'exécution

- Visite aux différents lieux de travail où les postes de travail et les tâches sont inventoriés et évalués au moyen de matériel visuel, d'entretiens avec les collaborateurs concernés et la ligne hiérarchique.
- Elaboration d'analyses de risque des conditions de travail et développement de la méthode.
  - Méthode DEPARIS issue de la stratégie SOBANE
  - Méthodes étalonnées selon les normes en vigueur (série NBN EN 1005, série ISO 11228)
  - Méthodes standardisées (RULA, NIOSH, KIM, Dynamométrie, Snook, méthode Renault...)
- Des mesures spécialisées doivent être effectuées si nécessaire (pouls, EMG...).
- Etablissement d'un rapport contenant les résultats des analyses de risque et des mesures de prévention directrices.

## Résultat

Un rapport écrit avec les résultats des analyses de risque, les conclusions et les propositions d'améliorations.