



Sécurité des machines : la nouvelle directive machines

Avantages

- ✓ Renforcement systématique du niveau de sécurité de votre parc de machines.

Groupe cible

- Conseillers en prévention.
- Collaborateurs du service technique – service ingénierie.
- Responsables des achats (pour les modules 1 à 3 inclus).

Objectifs

- Vous expliquer ce à quoi vous devez faire attention lorsque vous achetez une machine.
- Vous expliquer ce que vous pouvez modifier à une machine et ce que vous devez faire si vous souhaitez changer davantage d'éléments.
- Sur la base des normes, choisir la protection collective la plus appropriée.
- Déterminer si la fiabilité de la protection collective est suffisante.

Méthode d'exécution

Notre cours sur la sécurité des machines se compose de 10 modules dont le contenu est le suivant :

1 Différence utilisateur-fabricant.

Dans ce module, on expose la différence entre les deux. Dans la pratique, cela revient à expliquer quand la directive machines est d'application et quand c'est l'AR Equipements de travail qui est en vigueur. On explique également ce qui peut être changé ou non à une machine/installation et quelles sont les conséquences (juridiques) susceptibles d'en découler.

2 Obligations du fabricant de la machine.

Dans ce module, la directive relative aux machines est expliquée plus en détails : le domaine d'application, la procédure à mettre en oeuvre pour l'obtention d'une certification CE, les exigences essentielles en matière de sécurité, le dossier technique, la déclaration de conformité CE et la plaque signalétique, ainsi que les conséquences juridiques possibles.

3 Obligations de l'utilisateur de la machine.

Explication de l'AR Equipements de travail et obligations relatives à la politique de prévention – politique d'achat (Code).

4 Principes de la sécurité des machines.

Dans ce module, on explique le lien entre les normes A et l'analyse des risques. On expose par ailleurs comment il faut exécuter une analyse des risques. Explication des normes NBN EN ISO 12100.

5 Principes de protection.

Il existe différentes possibilités de protéger une zone à risque. Ce module traite de ces possibilités ainsi que de leurs avantages et inconvénients respectifs afin de pouvoir poser un choix aussi responsable que possible parmi l'offre. Explication des normes NBN EN 349 – NBN EN ISO 13857 – NBN EN ISO 13855 – NBN EN ISO 10218.

6 Fiabilité des protections.

Les contacts de sécurité ou écrans de protection contre la lumière sont-ils suffisamment fiables ? En d'autres mots, protègent-ils suffisamment du risque ? Explication des normes NBN EN 954 – NBN EN ISO 13849 1&2 – NBN EN IEC 62061 – NBN EN 1088.

7 Explication de quelques cas.

- On examine quelques exemples pratiques où les principes précédents sont appliqués
- Si souhaité, les exemples peuvent être spécifiquement adaptés à l'entreprise. Ceci toutefois, moyennant un supplément de prix (régie).

8 Autres aspects ayant trait à la sécurité des machines.

Dans ce module, on examine notamment d'autres sources d'énergie (pneumatique, hydraulique), risques électriques (en rapport avec la machine), le bouton d'arrêt d'urgence (explication de la norme NBN EN ISO 13850) ainsi que le panneau de commande.

9 Principes ergonomiques.

Explication concernant les éléments ergonomiques auxquels il faut accorder de l'attention lors de la conception d'une machine ou d'une installation.

10 Manuel et instructions.

Exemples et explications en rapport avec la rédaction de manuels d'utilisateurs et d'instructions. Une instruction lock out tag out spécifique est également présentée.

- Durée de la formation : 2 jours.
- Nature de la formation :
 - Dans les locaux de l'entreprise pour des groupes de minimum 5 personnes.
 - Formation ouverte pour des groupes de 10 à 20 personnes.

Résultat

- Amélioration de la politique des achats en établissant ou en visant le bon de commande en étant mieux au courant de la situation. Cette approche permet d'éviter les risques potentiels.
- Renforcement des connaissances sur la façon dont les protections des machines fonctionnent afin de concevoir des machines de façon plus ciblée ou de les adapter. Ceci vous permet de réduire les risques existants.